

MARANELLO PHOTO PAPER PE 195

glossy 3999, 200 g/m²

Hochwertiges, PE-befilmtes glänzendes Fotopapier für Poster- und Fotoanwendungen

Mikroporös beschichtetes, beidseitig PE-befilmtes, glänzendes Fotopapier für anspruchsvolle Foto- und Werbeanwendungen im Innenbereich mit wasserbasierten Tinten. Das Material verfügt über einen natürlichen Farbton bei hoher Helligkeit. Die fotorealistischen Ausdrucke überzeugen mit hohen Farbdichten. Das Papier trocknet schnell, dank hoher Tintenaufnahmekapazität.

Vorteile

- Exzellente Farbwiedergabe
- Hohe Auflösung und exzellente Kantenschärfe
- Schnelle Trocknung, dank hoher Tintenaufnahmekapazität
- Neutraler Farbton bei hoher Helligkeit
- FSC® zertifiziert



Allg. Hinweise

Zur Sicherstellung der Produkteigenschaften sollte Maranello bei 30-65% relativer Feuchte und bei 10-30°C gelagert und verwendet werden. Eine Laminierung (heiß o. kalt) empfiehlt sich für eine längerfristig gleichbleibenden Bildqualität, da katalytische Prozesse, ausgelöst durch Bestandteile der Atmosphäre, mit der Zeit die Tintenfarbstoffe zersetzen (gilt nicht für Pigmente).

Die schwarze Pigmenttinte des HP 5000 / 5500 UV+ Systems wird unter Umständen auf der Glänzenden bzw. Satin Oberfläche nicht völlig fixiert, da diese Tintensorte zu wenig Binder enthält. Bitte drucken Sie aus diesem Grunde nur ein CMY – bzw. CMYK – Schwarz, weil Cyan, Magenta, Yellow genügend Binder enthält und damit eine hohe Adhesion gewährleistet.

Bitte bei der Verwendung auf dem HP Z3100 im Druckertreiber /ColorCenter die „Medienstärke“ auf „stark“ einstellen, den „Gloss optimizer“ bei Bedarf verwenden, um die Druckhomogenität zu verbessern.

Physikalische Daten

Bezeichnung	Wert	Norm
Flächengewicht [g/m ²]	200	ISO 536
Dicke (Papier) [µm]	190	ISO 534
Opazität [%]	92	ISO 2471
Glanz (60°/85°)	51 / 88	ISO 2813
Farbort (D50/2°) a* M0	L*96,9 a*1,0 b*-3,2	ISO 13655, M0

Technologien



Eigenschaften

